

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA
OBJETIVO

En este Anexo de la Orden de Servicio N° 21 se ha agrupado toda la información disponible sobre alarmas relacionadas con el automatismo DAG/DAD NEA.

DISTRIBUCION	
COT/Centro Operaciones	GRCE/Téc. ET Santo Tomé
COT/Jefatura del Centro Control	GRN/Gerente Regional Norte
COT/Programación Semanal y Diaria	GRN/Jefatura Estaciones Transformadoras
Director Técnico	GRN/Jefatura Gestión Mant.
Gerente Planificación y Operación la Red	GRN/Jefatura Líneas Transmisión
Gestión la Calidad	GRN/Jefatura Prot., Control y Comun.
GRCE/Gerente Regional Centro Este	GRN/Sup. Mant. ET/Resistencia
GRCE/Jefatura Estaciones Transformadoras	GRN/Téc. ET Almafuerte
GRCE/Jefatura Gestión Mant.	GRN/Téc. ET Arroyo Cabral
GRCE/Jefatura Líneas Transmisión	GRN/Téc. ET Chaco
GRCE/Jefatura Prot. y Control / Comun.	GRN/Téc. ET Cobos
GRCE/Sup. Gestión Mant.	GRN/Téc. ET Monte Quemado
GRCE/Sup. Mant. ET/Rosario Oeste	GRN/Téc. ET Paso la Patria
GRCE/Sup. Téc. ET/Rosario Oeste	GRN/Téc. ET Resistencia
GRCE/Téc. ET Atucha 500	GRN/Téc. ET Rincón Santa María (Yacylec, etc.)
GRCE/Téc. ET Campana	GRN/Téc. ET Río Grande
GRCE/Téc. ET Ezeiza	GRN/Téc. ET Romang
GRCE/Téc. ET General Rodríguez	GRS/Gerente Regional Sur
GRCE/Téc. ET Gran Paraná	Jefatura Estudio Fallas y Normalizaciones
GRCE/Téc. ET Manuel Belgrano	Jefe Gestión Riesgos y Auditorías Técnicas
GRCE/Téc. ET Ramallo 500 kV	Jefe Ingeniería Operación
GRCE/Téc. ET Río Coronda (Term. José San Martín)	Jefe Planeamiento la Red
GRCE/Téc. ET Rosario Oeste	Jefe Prot. y Control
DISTRIBUCION OTRAS EMPRESAS	CAMMESA, CTMSA, LITSA TESA y YACYLEC

*Este documento se encuentra disponible en **INTRANET**, "Sistema de Documentos"*

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

CONTENIDO

	Pág.
0. CONTROL DE CAMBIOS	3
1. GENERALIDADES.....	3
1.1. ALARMA DE COMUNICACIONES DE DATOS DE CENTRALES CON CONTROL MAESTRO NEA.....	3
1.2. ALARMA DE COMUNICACIONES DE DATOS DE ESTACIONES CON CONTROL MAESTRO NEA.....	3
1.3. ALARMA DE COMUNICACIONES DE DATOS DE ESTACIONES CON RTU HARRIS.....	3
2. ALARMAS MÁS IMPORTANTES DEL AUTOMATISMO DAG NEA	4
3. DESCRIPCIÓN DE ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG NEA	6
4. ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG NEA DEL SCADA.....	17

0. CONTROL DE CAMBIOS

- Eliminación de Central Costanera y Dock Sud.
- Inclusión de PLC MACN.
- Inclusión de ET Coronda, Gran Paraná, Arroyo Cabral, Atucha 500, Chaco, Cobos, Monte Quemado, Manuel Belgrano, Colonia Elía,
- Inclusión de línea 5RIRS2.

1. GENERALIDADES

El Centro de Control de Operaciones del Sistema de Transporte (COT) deberá informar en forma inmediata al Departamento Ingeniería de Operación (IO) sobre las alarmas del automatismo DAG NEA generadas en cualquier horario, en los siguientes casos:

- Todas aquellas para las cuales se indica “Avisar a IO” en la columna **Acciones del COT**, en los puntos del 2 al 4 de este Anexo.
- En toda situación en la cual existan dudas de cualquier tipo sobre este automatismo.

Cuando las acciones del COT incluyan cambios en la transmisión, deberán ser comunicadas a CAM-MESA.

Todas las alarmas deben ser reconocidas por el COT para que deje de sonar la alarma acústica.

1.1. ALARMA DE COMUNICACIONES DE DATOS DE CENTRALES CON CONTROL MAESTRO NEA

Si el PLC de alguna Central declara alarma de comunicaciones con el Control Maestro, abrirá todos los relés de selección de generadores para todos los niveles de DAG, quedando todos los generadores de esa Central indisponibles para DAG.

En ese caso, el Operador del COT podrá solicitar a la Central que pase a Manual y seleccione las máquinas necesarias para cada nivel de DAG. (Ver puntos 5.2.12 del Anexo 1.)

1.2. ALARMA DE COMUNICACIONES DE DATOS DE ESTACIONES CON CONTROL MAESTRO NEA

Si un PLC de Estación declara alarma de comunicaciones con el Control Maestro, seguirá trabajando de la misma forma que hasta ese momento, pudiendo emitir eventos ante pérdida de líneas. En ese caso, el Operador del COT deberá ejecutar los pasos descritos en el punto 5.2.4 *Estados y Potencias de Líneas*, del Anexo 1.

1.3. ALARMA DE COMUNICACIONES DE DATOS DE ESTACIONES CON RTU HARRIS

Si un PLC de Estación declara alarma de comunicaciones con la RTU Harris, continuará trabajando, manteniendo congelada la imagen de todos los equipos de playa y mediciones de potencia, pudiendo emitir eventos si se dieran las condiciones para ello.

El Operador del COT solicitará al Técnico de la Estación que corresponda, que ponga el PLC en

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

prueba antes de efectuar cambios en la configuración de la playa mientras el PLC no puede adquirir datos de la RTU, ya que de lo contrario el PLC podría emitir eventos no deseados.

2. ALARMAS MÁS IMPORTANTES DEL AUTOMATISMO DAG NEA

Se incluyeron en la tabla siguiente las alarmas consideradas como más importantes. El resto de las alarmas se encontrará en el punto 3 de este Anexo.

Texto de la alarma	Condición	Acciones del COT
Pasar a operación manual	Cuando el sistema no puede resolver las matrices, indica al Operador que pase a operación manual. Esta alarma aparecerá siempre junto a otras que indiquen por qué se debe pasar a operación manual.	Actuar según las otras alarmas.
No se cargó CORRPRIM	Hay un error en la carga, o no existe la Tabla de Correlación Primaria " <i>corrprim.txt</i> ".	Avisar a IO.
No se cargó CONF_NOP	Hay un error en la carga, o no existe la Tabla de Configuraciones No Operables.	Avisar a IO. Ejecutar procedimiento de configuración no operable; o sea en coordinación con el COC ir a condición de DAG=0 para todos los eventos del Corredor, si la condición es permanente.
Configuración NO DEFINIDA	El estado de red es N, N-1 o N-2 y la configuración de red no está definida en la Tabla de Correlación Primaria ni en la Tabla de Configuraciones No Operables.	Avisar a IO.
Configuración NO OPERABLE	La configuración de red está definida en la Tabla de Configuraciones No Operables o el estado de red es N-3 o peor.	Avisar a IO. Ejecutar procedimiento de configuración no operable; o sea en coordinación con el COC ir a condición de DAG=0 para todos los eventos del Corredor, si la condición es permanente.
Envío de matrices NULAS	El sistema decide que no se debe seleccionar ningún disparo.	Avisar a IO.
Envío de matrices DETENIDO	El sistema se halla en condición No Adaptiva o decide que las nuevas matrices no deben ser enviadas a los PLC.	Avisar a IO.
No existe tabla de Volúmenes	No existe el archivo con la Tabla de Volúmenes DAG/DAD correspondiente a la configuración actual de la red.	Avisar a IO.
No existe tabla de Exportación	No existe alguno de los archivos " <i>EXPO_01.txt</i> ", " <i>EXPO_02.txt</i> ", " <i>EXPO_03.txt</i> " o " <i>EXPO_04.txt</i> ". El que corresponda con la situación actual del sistema	Avisar a IO.
Error en tabla de Volúmenes	Se detecta algún error en la lectura de la tabla de Volúmenes DAG/DAD o tablas mencionadas en ella. Se puede tratar de un error de sintaxis o de alguna operación no permitida o con resultados no válidos en el caso de las fórmulas.	Avisar a IO.
Error en tabla de Exportación	Hay algún error en el formato de los datos de la tabla de exportación.	Avisar a IO.
No se alcanzó el Volumen DAD	La selección de las Conversoras no llega a cubrir el volumen DAD teórico requerido para algún evento.	Bajar la transmisión por el elemento que originó la alarma hasta alcanzar el volumen de DAD

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Texto de la alarma	Condición	Acciones del COT
		requerido (desaparece la alarma). Avisar a IO.
No se alcanzó el Volumen DAG	La selección de los disparos de las Centrales no llega a cubrir el volumen DAG teórico requerido para algún evento.	Bajar la transmisión por el elemento que originó la alarma hasta alcanzar el volumen de DAG requerido (desaparece la alarma). Avisar a IO.
Error en cálculos de selección	Se ha producido algún error dentro del programa de selección de máquinas.	Avisar a IO.
DAG 3 RES EV BD POS IN-CORREC	Llave de señal de respaldo en ET Salto Grande Argentina en posición bloqueada y flujo en línea D < -500 MW. Llave de señal de respaldo en ET Salto Grande Argentina en posición habilitada y flujo en línea D > -500 MW.	-----
DISPARO DAG 3 POR EV BD	Han desenganchado máquinas de la central Salto Grande como consecuencia de señal DAG 3 enviada a dicha Central.	-----

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

3. DESCRIPCIÓN DE ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG NEA

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
CG MAQ. XXXXXXX XXXXXX	Potencia activa	Alarma	La medición de potencia de la máquina ha superado el límite establecido en el diálogo Editar Límites de la medición.	-----
CG PLC XXXXXXX	ETP XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Alarma	El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma.	Avisar a Mantenimiento
CG XXXXXXX	CG en Simulación	Sí	La Central correspondiente está en modo simulación, o sea sin comunicación, y los datos de la misma son ingresados manualmente por el Operador.	-----
CG PLC XXXXXXX	Alarma transductores	Alarma	El PLC de Central ha detectado que al menos uno de los transductores está entregando menos de 4 mA a la entrada del PLC	Avisar a la Central correspondiente.
CG MAQ. XXXXXXX XXXXXX	Estado de conexión	Intermedio	El estado de conexión de la máquina especificada es intermedio, esto significa que no indica Conectado ni Desconectado.	Avisar a la Central correspondiente.
CG MAQ. XXXXXXX XXXXXX	Estado de conexión	Falla	El estado de conexión de la máquina especificada es de Falla, esto significa que indica tanto Conectado como Desconectado.	Avisar a la Central correspondiente.
CG PLC XXXXXXX	DAGx - XX (S1)	Recibido	El PLC de la Central recibió un disparo DAG por Sistema 1.	De no existir evento que lo justifique, avisar a Mantenimiento e IO.
CG PLC XXXXXXX	DAGx - XX (S2)	Recibido	El PLC de la Central recibió un disparo DAG por Sistema 2.	De no existir evento que lo justifique, avisar a Mantenimiento e IO.
CG PLC XXXXXXX	Estado de conexión de máquinas	Alarma	El PLC detecta que alguna de las máquinas está en posición de Falla o Intermedia.	Avisar a la Central correspondiente.
CG PLC XXXXXXX	Estado de Estación (PLC)	Alarma	El Control Maestro no puede establecer la comu-	Si el volumen de DAG es insuficiente,

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
			Indicación de datos con el PLC de la Central.	pasar a Manual y operar según <i>I.I.</i> . Avisar a Mantenimiento.
CG PLC XXXXXXXX	Estado PLC	Alarma	El PLC tiene algún error interno; debe revisarlo personal de mantenimiento.	Avisar a Mantenimiento.
CG PLC XXXXXXXX	Estado PS1	Alarma	Falta alimentación por sistema 1 al PLC.	Avisar a Mantenimiento.
CG PLC XXXXXXXX	Estado PS2	Alarma	Falta alimentación por sistema 2 al PLC.	Avisar a Mantenimiento.
CG PLC XXXXXXXX	Discrepancia matriz	Alarma	El PLC detecta que alguno de los relés de configuración no está en la posición que debería de acuerdo con la matriz enviada por el Control Maestro.	Si es persistente, avisar a Mantenimiento.
CG Yacyretá MAQ. YAHlxx	Disparo	Emitido	El PLC de Yacyretá emite una señal de disparo hacia la máquina correspondiente.	-----
CG Yacyretá PLC	Estado comunicación M. RTU XX	Alarma	El PLC ha perdido comunicación con el módulo remoto ubicado en la máquina correspondiente.	-----
EM NEA	SISTEMA DAG NO ADAPTIVA	Alarma	El Control Maestro está funcionando en modo No Adaptivo.	Avisar a IO.
EM NEA ALARMA	COMUNICACION ENTRE BS1 Y BS2	Alarma	El <i>shadowing</i> , copia de datos normal entre ambos <i>base systems</i> , se ha interrumpido. Esto puede deberse a que uno de los <i>base systems</i> se detuvo, o a problemas en la red.	Avisar a IO.
EM NEA ALARMA	Error en envío elenco PLC - XX	Alarma	No se pudo enviar una nueva matriz al PLC. Sólo para los PLC de RI, SG, SU, AP, , EZ, RD.	Si es persistente, avisar a IO.
EM NEA ALARMA	TAKEOVER A BSx	Alarma	El sistema realizó un cambio de un <i>base system</i> al otro.	Avisar a IO.
EM NEA APL 1	Estado de APL (nodo externo)	Alarma	Indicación de aplicación remota en <i>hot</i> . Significa	Avisar a IO.

ANEXO 2 DE OS Nº 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
			doble <i>hot</i> . Uno de los <i>base systems</i> debe estar en <i>cold</i> .	
EM NEA GPS 1	Estado de GPS	Alarma	El GPS tiene algún error. Debe ser revisado por personal de Mantenimiento.	Avisar a Mantenimiento.
EM NEA HAB	Llave Habilitación DAG - XX	No habilitada (Ok)	Llave habilitación DAG en posición No Habilitada , con comunicación con el PLC.	Ver puntos 1.5.3.1 y 2.3.4 de OS N° 21.
EM NEA HAB	Llave Habilitación DAGx - CM	No habilitada (Ok)	Llave de habilitación de DAGx Comahue en posición No Habilitada , información desde PLC EZ.	Ver punto 1.5.3.3 de OS N° 21.
EM NEA HAB	Llave Habilitación DAGx - CM	No habilitada (Congelado)	Llave de habilitación de DAGx Comahue en posición No Habilitada , información congelada por pérdida de comunicación con PLC EZ.	Avisar a Mantenimiento.
EM NEA HAB	Llave Habilitación DAGx - CM	No habilitada (Manual)	Llave de habilitación de DAGx Comahue en posición No Habilitada , información ingresada en forma manual por pérdida de comunicación con PLC EZ.	Avisar a Mantenimiento.
EM NEA Impres 1	Estado de Impresora 1	Alarma	Impresora de eventos en alarma.	-----
EM NEA LINEA 5XXXXx	Estado de línea X	Fuera de servicio (Ok)	Línea fuera de servicio, informado por los PLC de ambos extremos.	-----
EM NEA LINEA 5XXXXx	Estado de línea X	Fuera de servicio (Congelado)	Línea fuera de servicio, informado por uno de los PLC.	Confirmar estado de PLC.
EM NEA LINEA 5XXXXx	Estado de línea X	Fuera de servicio (Manual)	Línea fuera de servicio, estado ingresado manualmente.	-----
EM NEA LINEA 5XXXXx	Potencia de línea X	Valores muy distintos	Valores de los PLC de ambos extremos con mediciones que difieren más de 100 MW; en este caso, el valor utilizado para los cálculos es el	Se puede ingresar valores en forma manual. Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
			mayor de los dos.	
EM NEA M/A	Llave MANUAL/AUTO - XX	Manual (Ok)	Llave Manual / Automático en posición Manual , con comunicación con el PLC.	-----
EM NEA M/A	Llave MANUAL/AUTO - XX	Manual (Congelado)	Llave Manual / Automático en posición Manual , sin comunicación con el PLC.	-----
EM NEA MAQ. XXXXXX	Estado de conexión	Desconectado	La máquina especificada ha sido desconectada del sistema.	-----
EM NEA NET 1	Estado de NET 1	Alarma	Placa de <i>front end</i> en alarma. Debe ser revisado por personal de Mantenimiento.	Avisar a Mantenimiento e IO.
EM NEA POT. CMDAGx	Potencia activa	Valor congelado	Valor de Potencia de DAGx Comahue congelado, por pérdida de comunicación con Control Maestro Comahue.	Ingresar valores en forma manual de ser necesario. Avisar a IO.
EM NEA POT. CMDAGx	Potencia activa	Ingresado manualmente	Valor de Potencia de DAGx Comahue ingresado en forma manual.	-----
EM NEA POT. SADI	Potencia activa	Valor congelado	Valor de demanda del SADI congelado, por pérdida de comunicación con Control Maestro Comahue.	Ingresar valores en forma manual de ser necesario. Avisar a IO.
EM NEA POT. SADI	Potencia activa	Ingresado manualmente	Valor de demanda del SADI ingresado en forma manual.	-----
EM NEA PS x	Estado de Par System x (NET 1)	Alarma	Par System x sin comunicación.	Avisar a Mantenimiento e IO.
EM NEA TELEP.	Sistema x - DAGx COMAHUE	Alarma	Equipos de teleprotección involucrados en la transmisión del disparo DAGx a Comahue por Sistema x están en alarma. El sistema no tomará en cuenta este nivel de DAG.	Avisar a Mantenimiento e IO.
EM NEA TELEP.	Sistema x - XX	Alarma	Equipos de teleprotección involucrados en la transmisión de los disparos DAG a la Central XX por Sistema x están en alarma.	Avisar a Mantenimiento e IO.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
			El sistema no tomará en cuenta disparos DAG a esta Central.	
EM NEA TEST	Llave de prueba PLC - XX	Prueba	Llave en posición Prueba en las Centrales XX o en la ET EZ.	-----
EM NEA UPS	Falta alimentación AC Sist. x	Alarma	La UPS que alimenta al Control Maestro por sistema x está funcionando desde baterías.	Avisar a Mantenimiento e IO.

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
ET Ezeiza PLC	Discrepancia matriz	Alarma	El PLC detecta que alguno de los relés de configuración no está en la posición que debería, de acuerdo con la matriz enviada por el Control Maestro.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
ET Ezeiza PLC	Estado comunicación PLC Básico	Alarma	El PLC ha perdido comunicación con el PLC Comahue de ET EZ.	Avisar a Mantenimiento.
ET Ezeiza PLC	Estado PLC Básico	Alarma	El PLC Comahue tiene algún error interno; debe revisarlo personal de Mantenimiento.	Avisar a Mantenimiento.
ET Ezeiza PLC	PLC en MANUAL	Alarma	La llave Manual / Automático del PLC de ET EZ está en posición Manual .	-----
ET Ezeiza Sistema NEA	DAGx COMAHUE - EZ (S1)	Emitido	El PLC de ET EZ emitió DAG de nivel x hacia Comahue por apertura de alguna de las líneas 5EZRDX por sistema 1.	-----
ET Ezeiza Sistema NEA	DAGx COMAHUE - EZ (S2)	Emitido	El PLC de ET EZ emitió DAG de nivel x hacia Comahue por apertura de alguna de las líneas 5EZRDX por sistema 2.	-----
ET Resistencia INT. 5XXXX	Orden afuera	Emitido	El PLC de ET RS emite orden de apertura al interruptor por Automatismo de Reactores.	-----
ET Rincón BARRA 5R1x	Frecuencia f	Alarma de Límite Inferior	Medición de frecuencia en ET RI por debajo del	-----

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto		Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
				límite inferior de Alarma.	
ET Rincón	BARRA 5RIx	Frecuencia f	Alarma de Límite Superior	Medición de frecuencia en ET <i>RI</i> por encima del límite superior de Alarma.	-----
ET Rincón	BARRA 5RIx	Frecuencia f	Alerta de Límite Inferior	Medición de frecuencia en ET <i>RI</i> por debajo del límite inferior de Alerta.	-----
ET Rincón	BARRA 5RIx	Frecuencia f	Alerta de Límite Superior	Medición de frecuencia en ET <i>RI</i> por encima del límite superior de Alerta.	-----
ET Rincón	BARRA 5RIx	Frecuencia f	Límites de Alarma/Alerta cambiados	El Operador ha cambiado los límites de alarma de la medición de frecuencia de la ET <i>RI</i> .	-----
ET Rincón	INT. 5XXXX	Apertura manual interruptor	Afuera	El PLC de ET <i>RI</i> recibe la señal de una apertura manual en el interruptor correspondiente. Sólo para los interruptores 5DC02, 5DB02, 5DA03 y 5DC04.	-----
ET Rincón	LINEA 5GARIX	Afuera línea (S1)	Afuera	El PLC de ET <i>RI</i> ha recibido la señal de apertura tripolar definitiva para la línea correspondiente por sistema 1.	-----
ET Rincón	LINEA 5GARIX	Afuera línea (S2)	Afuera	El PLC de ET <i>RI</i> ha recibido la señal de apertura tripolar definitiva para la línea correspondiente por sistema 2.	-----
ET Rincón	LINEA 5GARIX	Evento Rx - RI	Emitido	El PLC de ET <i>RI</i> ha detectado y emitido el evento R1 o R2.	-----
ET Rincón	PLC	DAG x - XX	Emitido	Emisión de disparo DAG nivel x hacia la Central XX.	-----
ET Rincón	PLC	Disp. x - GAX (S1)	Recibido	El PLC de <i>RI</i> recibe una señal de Disp. X desde la EC <i>Garabí X</i> .	-----
ET Rincón	PLC	Evento X - XX (S1)	Recibido	Los PLC de ET <i>RI</i> reciben el evento X de la ET XX por sistema 1.	-----
ET Rincón	PLC	Evento X - XX (S2)	Recibido	Los PLC de ET <i>RI</i> reciben el evento X de la ET XX por sistema 2.	-----

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
ET Rincón PLC	Inicio Recierre 5GARlx		El PLC de ET RI detecta la pérdida de potencia en la línea a <i>Garabí</i> correspondiente, y no recibe ningún disparo desde la Conversora.	-----
ET Rincón PLC	Preselección DAG XXXX MW		El PLC de ET RI ha detectado una pérdida de potencia en las líneas a <i>Garabí</i> de XXXX MW.	-----
ET Rincón PLC	RB x - GAX	Emitido	El PLC de ET RI emitió un disparo <i>Runback</i> de nivel X a la EC <i>Garabí</i> X.	-----
ET Rincón PLC	Recierre simultáneo		El PLC de ET RI detecta pérdidas de potencia en ambas líneas.	-----

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
ET Rincón PLC1	Estado comunicación PLC 2	Alarma	El PLC 1 deja de tener confirmación de que el PLC 2 está OK.	Avisar a Mantenimiento e IO si persiste.
ET Rincón PLC2	Estado comunicación PLC 1	Alarma	El PLC 2 deja de tener confirmación de que el PLC 1 está OK.	Avisar a Mantenimiento e IO si persiste.
ET Rincón PLCx	Estado PS0	Alarma	Falta alimentación por sistema 1 a los transductores.	Avisar a Mantenimiento.
ET Rodríguez LINEA 5EZRDx	DAGx COMAHUE - RD	Emitido	El PLC de ET RD emitió DAG de nivel x hacia Comahue por apertura de alguna de las líneas 5EZRDx.	-----
ET Romang INT. 5XXXX	Orden adentro	Emitido	El PLC de ET RM emite una orden de cierre a interruptor por Automatismo de Reactores.	-----
ET Romang INT. 5XXXX	Orden afuera	Emitido	El PLC de ET RM emite una orden de apertura a interruptor por Automatismo de Reactores.	-----
ET XXXXXXXX BARRA 5RMX	Tensión U12	Alarma	Alarma en medición de tensión en barras de ET RM o RS.	Avisar a Mantenimiento.
ET XXXXXXXX INT. 5XXXX	Interrup.: Indicación posición	Intermedia	La posición del interruptor es intermedia; esto significa que no indica Cerrado	Avisar a Mantenimiento si persiste.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto		Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
				ni Abierto.	
ET XXXXXXXX	INT. 5XXXX	Interrup.: Indicación posición	Falla	La posición del interruptor es de falla; esto significa que indica tanto Cerrado como Abierto.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
ET XXXXXXXX	LINEA 5XXXXx	Evento X - XX	Emitido	El PLC de ET Xxxxx emite el evento X.	-----
ET XXXXXXXX	LINEA 5XXXXx	Potencia activa	Alarma	Alarma en medición de potencia de línea en la ET correspondiente.	Ingresar dato en forma manual. Avisar a Mantenimiento.
ET XXXXXXXX	PLC	ETP XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Alarma	El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma.	Avisar a Mantenimiento.
ET XXXXXXXX	PLC	Interruptores	Alarma	Alguno de los interruptores de la ET está en posición de falla o intermedia, y con los seccionadores asociados cerrados.	Avisar a Mantenimiento.
ET XXXXXXXX	PLC	Interruptores	Normal	Se normaliza la condición anterior.	-----
ET XXXXXXXX	PLC	Llave de prueba PLC	Normal	Llave Normal / Prueba en posición Normal en la ET correspondiente.	-----
ET XXXXXXXX	PLC	Llave de prueba PLC	Prueba	Llave Normal / Prueba en posición Prueba en la ET correspondiente.	-----
ET XXXXXXXX	PLC	Seccionadores	Alarma	Alguno de los seccionadores de la ET está en posición de falla o intermedia.	Avisar a Mantenimiento.
ET XXXXXXXX	PLC	Tensión E/S	Alarma	Falta la tensión de exploración de entradas y salidas del PLC.	Avisar a Mantenimiento.
ET XXXXXXXX	SEC. XXXXX	Seccion.: Indicación posición	Intermedia	La posición del seccionador es intermedia; no indica Cerrado ni Abierto.	Avisar a Mantenimiento.
ET XXXXXXXX	SEC. XXXXX	Seccion.: Indicación posición	Falla	La posición del seccionador es de falla; indica tanto Cerrado como Abierto.	Avisar a Mantenimiento.
ET XXXXXXXX	PLC	Estado comunicación Harris	Alarma	El PLC ha perdido la comunicación con la RTU Harris, de la que debería obtener posiciones, y potencias de playa.	Avisar a Mantenimiento. Ver punto 1.3.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
ET PLC XXXXXXXX	Estado de Estación (PLC)	Alarma	El Control Maestro no puede establecer la comunicación de datos con el PLC de la ET.	Avisar a Mantenimiento. Ver punto 1.2.
ET PLC XXXXXXXX	Estado PLC	Alarma	El PLC tiene algún error interno, debe revisarlo personal de Mantenimiento.	Avisar a Mantenimiento.
ET PLC XXXXXXXX	Estado PS1	Alarma	Falta alimentación por sistema 1 al PLC.	Avisar a Mantenimiento.
ET PLC XXXXXXXX	Estado PS2	Alarma	Falta alimentación por sistema 2 al PLC.	Avisar a Mantenimiento.
ET INT. XXXXXXXX XXXX	Afuera interruptor (S1)	Afuera	El PLC de ET ha recibido la señal de Afuera del interruptor correspondiente, por sistema 1.	-----
ET INT. XXXXXXXX XXXX	Afuera interruptor (S2)	Afuera	El PLC de ET ha recibido la señal de Afuera del interruptor correspondiente, por sistema 2.	-----
ET PLC XXXXXXXX	Alarma transductores	Alarma	El PLC de ET ha detectado que al menos uno de los transductores está entregando menos de 4 mA a la entrada del PLC	Avisar a Mantenimiento.
ET PLC XXXXXXXX	Autom. Reactores	Bloqueado	El automatismo de reactores ha sido bloqueado desde el sistema <i>Ranger</i> , a través de la RTU. Sólo en ET RM y ET RS.	-----
ET PLC XXXXXXXX	DAG NO ADAPTIVA	Alarma	PLC pasa a modo No Adaptivo. Sólo para PLC en ET RI, EZ y RD.	-----
MA Coronda AG PLC	Llave en Prueba en CG	Prueba	Llave en posición Prueba en las Centrales XX	
MA Coronda AG PLC	Falla interna algún PLC de CG	Alarma		Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda AG PLC	Discrep. Llave de prueba en CG	Alarma	La señalización de posición de llave se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda AG PLC	Discrep. Conexión máquina en CG	Alarma	La señalización del estado de máquina se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda AG PLC	Falla de comunicación en CG	Alarma	El PLC ha perdido la comunicación	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
MA Coronda AG PLC	Fuente en falla en CG	Alarma	Fuente PS1 o PS2 en falla	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda AG PLC	Falla equipo de teleprotección en CG	Alarma	Equipos de teleprotección involucrados en la transmisión de los disparos DAG a la Central XX están en alarma. El sistema no tomará en cuenta disparos DAG a esta Central.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda AG PLC	Alarma transductores en CG	Alarma	El PLC ha detectado que al menos uno de los transductores está entregando menos de 4 mA a la entrada del PLC	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda AG PLC	Alarma Módulos en CG	Alarma	El PLC ha perdido comunicación con el módulo remoto ubicado en la máquina correspondiente	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda AG PLC	Algún PLC de CG Forzado	Alarma		
MA Coronda AG PLC	Alarmas CF Card en CG	Alarma	Compact Flash: memoria en falla	
MA Coronda AG PLC	Llave en Manual en CG	Manual	Llave en posición manual en las Centrales XX	
MA Coronda AG PLC	Falla tensión de exp en CG	Alarma	Falta la tensión de exploración de entradas y salidas del PLC.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda AG PLC	Dsicrepancia reles config en CG	Alarma	Relé de configuración en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
MA Coronda PLC1	Discrepancia llave de prueba			Avisar a Mantenimiento
MA Coronda PLC1	Llave de prueba PLC	Prueba	Llave Normal / Prueba en posición Prueba en MACN	
MA Coronda PLC1	PLC HOT			
MA Coronda PLC1	Tensión de exploración 220V S1		Falta la tensión de exploración de entradas y salidas del PLC.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	Tensión de exploración 220V S2		Falta la tensión de exploración de entradas y salidas del PLC.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	Estado fuente PS1		Fuente PS1 en falla	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	Estado fuente PS2		Fuente PS2 en falla	Avisar a Manteni-

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

Identificac. del Objeto	Texto del Objeto	Estado	Causa	Acciones del COT
				miento.
MA Coronda PLC1	Falla interna PLC	Alarma		Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	Alarma CF Card	Alarma	Compact Flash: memoria en falla	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	PLC Forzado			
MA Coronda PLC1	Alarma módulo MCN1_M01 al M10		El PLC ha perdido comunicación con el módulo remoto ubicado en la máquina correspondiente	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	ETP RI-MCN (S1)		El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	ETP RI-MCN (S2)		El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	ETP MCN-VOB (S1)		El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	ETP MCN-VOB (S2)		El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	ETP MCN-TSE (S1)		El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma.	Avisar a Mantenimiento.
MA Coronda PLC1	ETP MCN-TSE (S2)		El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma.	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

4. ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG NEA DEL SCADA

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Santo Tomé	DAGNEA 24 Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Santo Tomé	DAGNEA 24 Vcc E/S	Falta de 24 Vcc para entradas/salidas.	Avisar a Mantenimiento.
Santo Tomé	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en <i>RI</i> o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Santo Tomé	DAGNEA EQ TP	DAGNEA Falla Eq.Teleprot. Sist. 1. DAGNEA Falla Eq.Teleprot. Sist. 2.	Avisar a Mantenimiento.
Santo Tomé	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento 1S, pérdida de la línea 5CNST1. Generada por emisión del evento 1Y, pérdida de la línea 5GPA-ST1. Generada por emisión del evento 1K, pérdida de la línea 5RMST1.	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Santo Tomé	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
Santo Tomé	DAGNEA ORDEN APERT	Generada por detección en el PLC de un disparo trifásico sobre algún interruptor de 500 kV.	Normal si hubo apertura de algún interruptor.
Santo Tomé	DAGNEA PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
Santo Tomé	DAGNEA PLC PRUEBA	Señalización de llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
G.PARANA	DAG NEA EVENTO	Generada por emisión del evento 1M, pérdida de la línea 5GPA-SG1 Generada por emisión del evento 1Y, pérdida de la línea 5GPA-ST1	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
G.PARANA	DAG PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
G.PARANA	DAG PLC 24 VCC	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
G.PARANA	DAG PLC COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en <i>RI</i> o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
G.PARANA	DAG PLC PRUEBA	Señalización de llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
G.PARANA	DAG PLC TRANSDUC	DAG falla transductores	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
G.PARANA	DAG PLC FET	Falla equipos Teleprotecciones	Avisar a Mantenimiento.
G.PARANA	DAG PLC SEC/INT	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
CORONDA	DAGNEA TRANSDUCTORES	Falla transductores de la DAGNEA	Avisar a Mantenimiento.
CORONDA	DAGNEA 24VCC	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
CORONDA	DAGNEA PLC PRUEBA	Señalización de llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
CORONDA	DAGNEA PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
CORONDA	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
CORONDA	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en <i>RI</i> o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
CORONDA	DAG EVENTO	Generada por emisión del evento 1F/1Fd, pérdida de la línea/s 5CNRO1/2. Generada por emisión del evento 1S, pérdida de la línea 5CNST1	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Almafuerte	DAGNEA 24 Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Almafuerte	DAGNEA 24 Vcc E/S	Falta de 24 Vcc para entradas/salidas.	Avisar a Mantenimiento.
Almafuerte	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en <i>RI</i> o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Almafuerte	DAGNEA EQ TP	Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S1. Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S2.	Avisar a Mantenimiento.
Almafuerte	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento 3J, pérdida de la línea 5ACAM11.	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Almafuerte	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
Almafuerte	DAGNEA ORDEN	Generada por detección en el PLC de un disparo	Normal si hubo apertura de

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAGNEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
	APERT	trifásico sobre algún interruptor de 500 kV.	algún interruptor.
Almafuerte	DAGNEA PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
Almafuerte	DAGNEA PLC PRUEBA	Señalización de llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
ATUCHA2	DAG EVENTO	Generada por emisión del evento 1X, pérdida de la línea 5ATRA1 Generada por emisión del evento 1C, pérdida de la línea 5ATRD1	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	DAG AUX FCC S1	SP 1351 - TGSACC S1 Q131 FTA U ALIM.AUX.DAG	Avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	DAG AUX FCC S2	SP 1372 - TGSACC S2 Q219 FTA U ALIM. AUX. DAG	Avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	DAG COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en <i>RI</i> o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
ATUCHA2	DAG FCC	SP 17 - TGSACC48 Q17 FALTA U DAG	Avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	DAG FET S1	SP 87 - ONDA P. 5ATRD1 MUX AL. CANAL TP DAG S1	Avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	DAG FET S2	SP 84 - ONDA P.5ATRD1 CANAL C' AL.CANAL DAG S2	Avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	DAG INT/SECC	La señalización de posición de algún interruptor o seccionador se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	DAG PLC FALLA	DAG PLC falla no urgente	Avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	PLC DAG 24Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	PLC DAG A/P	SP 104 - EC-DAG LLAVE NORM./PRUEBA EN PRUEBA	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
ATUCHA2	PLC DAG FCC S1	SP 102 - EC-DAG FUENTE DE ALIM. PS1 OK	Avisar a Mantenimiento.
ATUCHA2	PLC DAG FCC S2	SP 103 - EC-DAG FUENTE DE ALIM. PS2 OK	Avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	DAGNEA FET	Falla equipos Teleprotecciones	Avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	DAG FCC S1	K12 SACC S1 Q1.5 FTA U DAG K34 SACC S1 Q1.5 FTA U DAG EC SACC S1 Q1.2 FTA U PLC DAG EC PLC DAG FUENTE PS1 EN SERVICIO K12 PLC DAG FUENTE PS1 EN SERVICIO K34 PLC DAG FUENTE PS1 EN SERVICIO	Avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en <i>RI</i> o con la RTU	Avisar a Mantenimiento si persiste.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
		Harris.	
A.CABRAL	DAG PRUEBA	Señalización de llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
A.CABRAL	DAG FCC S2	K12 SACC S2 Q2.2 FTA U DAG K34 SACC S2 Q2.2 FTA U DAG EC SACC S2 Q2.2 FTA U PLC DAG EC PLC DAG FUENTE PS2 EN SERVICIO K12 PLC DAG FUENTE PS2 EN SERVICIO K34 PLC DAG FUENTE PS2 EN SERVICIO	Avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento 1A, pérdida de la línea 5ACRO1 Generada por emisión del evento 3J, pérdida de la línea 5ACAM1	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	DAGNEA FET AC-BR	Falla equipos Teleprotecciones (Bracho)	Avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	DAGNEA FET AC-RI	Falla equipos Teleprotecciones (Rincón)	Avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	DAGNEA PLC	DAG PLC falla no urgente	Avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún interruptor o seccionador se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	DAGNEA TRANSDUCTORES	Falla transductores de la DAGNEA	Avisar a Mantenimiento.
A.CABRAL	PLC DAG 24VCC	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Campana	DAGNEA 24 Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Campana	DAGNEA 24 Vcc E/S	Falta de 24 Vcc para entradas/salidas.	Avisar a Mantenimiento.
Campana	DAGNEA PLC PRUEBA	Señalización de llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
Campana	DAGNEA PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
Campana	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
Campana	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en RI o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Campana	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento B, pérdida de la línea 5CARD1. Generada por emisión del evento D, pérdida de la línea 5CACE1.	. Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Campana	DAGNEA EQ TP	Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S1. Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S2.	Avisar a Mantenimiento.
Campana	DAGNEA ORDEN APERT	Generada por detección en el PLC de un disparo trifásico sobre algún interruptor de 500 kV.	Normal si hubo apertura de algún interruptor.
CHACO	DAG COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en RI o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
CHACO	DAG EVENTO	Generada por emisión del evento 3H, pérdida de la línea 5CHA-MQ1 Generada por emisión del evento 3I, pérdida de la línea 5 CHA-RS1.	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG FCC S1	PL 2134-K00 - TGSACC - FALTA TENSIÓN ALIMENTACION GENERAL DAG S1	Avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG FCC S2	PL 2145-K00 - TGSACC - FALTA TENSIÓN ALIMENTACION GENERAL DAG S2	Avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG FTP	PL 0097-ED. CONTROL - PLC-DAG - AL. EQUIPOS TELEPROTECCION	Avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG FTP S1	PL 0069-ED. CONTROL - SACC 48Vcc - (Q4) ARMARIO +Y05 - TP DAG S.1	Avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG FTP S2	PL 0070-ED. CONTROL - SACC 48Vcc - (Q4) ARMARIO +Y06 - TP DAG S.2	Avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG INT/SECC	La señalización de posición de algún interruptor o seccionador se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG PLC 24VCC	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG PRUEBA	Señalización de llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
CHACO	DAG PLC S1/S2	PL 0099-ED. CONTROL - PLC-DAG - SEÑ. FUENTE PS1 EN SERVICIO PL 0100-ED. CONTROL - PLC-DAG - SEÑ. FUENTE PS2 EN SERVICIO	Avisar a Mantenimiento.
CHACO	DAG TRANSDUCTORES	Falla transductores de la DAGNEA	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG ESTADO RPF	DAG Recurso pos falla Inhabilitar/habilitar	
COBOS	DAG PLC MEMORIA	Falla en la memoria del PLC de la DAG	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG RPF APERTURA	K34 PLC DAG COMANDO 5R036 APERTURA K56 PLC DAG COMANDO 5R056 APERTURA	--

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
COBOS	DAG RPF CIERRE	K34 PLC DAG COMANDO 5R036 CIERRE K56 PLC DAG COMANDO 5R056 CIERRE	---
COBOS	DAG INT/SECC	La señalización de posición de algún interruptor o seccionador se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG FET	Falla equipos Teleprotecciones	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en RI o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
COBOS	DAG PRUEBA	Señalización de llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
COBOS	DAG 24Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG TRANSDUCTORES	Falla transductores de la DAGNEA	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG FET RI	Falla equipos Teleprotecciones (Bracho)	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG FET BR	Falla equipos Teleprotecciones (Rincón)	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG 220Vcc	Falta Vcc urgente. Falta tensión de alimentación al PLC. El PLC queda indisponible.	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAGNOA FCC S1	TGSACC48 Q1.6 S1 FALTA U DAG NOA	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAGNEA FCC S2	TGSACC48 Q1.9 S2 FALTA U DAG NEA	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAGNEA FCC S1	TGSACC48 Q1.8 S1 FALTA U DAG NEA	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG EVENTO	Generada por emisión del evento 3F, pérdida de la línea 5BRCB1 Generada por emisión del evento 3G, pérdida de la línea 5CBMQ1.	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG PLC S1	SACC Q21 S1 FALTA U DAG	Avisar a Mantenimiento.
COBOS	DAG PLC S2	SACC Q22 S2 FALTA U DAG	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	MODEM DAG ADAPT	Alimentación de 48 Vcc a módem de DAG adaptiva. T.REP.COM.48 Vcc. SALIDA INTERRUPTOR QC12 ----> ABIERTO	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Ezeiza	DAG PLC 110 Vcc	KIOSCO GENERAL - SACC 110 Vcc. ALIM. A PLC DEL DAG SIST.1 Y/O SIST.2. SACC 110-KCO GRAL-. TENSION COMANDO PLC-DAG SIST.1 ----> FALTA. ALIMENTACIÓN DE 110 Vcc A PLC-DAG SIST.1. PANEL SACC 110 - SIST.1. DISYUNTOR QR126, ACTUADO. SACC 110-KCO GRAL-. TENSION COMANDO PLC-DAG SIST.2 ----> FALTA. ALIMENTACIÓN DE 110 Vcc A PLC-DAG SIST.2. PANEL SACC 110 - SIST.2. DISYUNTOR QR226, ACTUADO.	Intento de reposición por parte del Técnico de Estación, y si no se logra, avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAG-DIMAT 1 R DISP	DAG. EQUIPO DIMAT. ORDEN A (NIVEL 1) ----> RECEPCION. El equipo de enlace de comunicaciones (DIMAT) de EZ recibió disparo en nivel 1 desde ET RD.	-----
Ezeiza	DAG-DIMAT 2 R DISP	DAG. EQUIPO DIMAT. ORDEN B (NIVEL 2) ----> RECEPCION. El equipo de enlace de comunicaciones (DIMAT) de EZ recibió disparo en nivel 2 desde ET RD.	-----
Ezeiza	DAG-DIMAT 3 R DISP	DAG. EQUIPO DIMAT. ORDEN C (NIVEL 3) ----> RECEPCION. El equipo de enlace de comunicaciones (DIMAT) de EZ recibió disparo en nivel 3 desde ET RD.	-----
Ezeiza	DAG-DIMAT 1 COMUNIC S1	DAG. EQUIPO DIMAT 1. ALARMA GENERAL ----> SI. Falla en el equipo de enlace de comunicaciones Sist.1. (DIMAT). Involucra falta de alimentación, corte de canal comunic., etc.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAG-DIMAT 2 COMUNIC S2	DAG. EQUIPO DIMAT 2. ALARMA GENERAL ----> SI. Falla en el equipo de enlace de comunicaciones Sist.2. (DIMAT). Involucra falta de alimentación, corte de canal comunic., etc.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAG-DIMAT 48 Vcc S1	EQUIPO DAG SISTEMA 1. 48 Vcc ----> FALTA. Falta de 48 Vcc a equipo de enlace de comunicaciones Sist.1 y al equipo de teleacción NSD del DAG. (Se indisponen el sistema 1.)	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Ezeiza	DAG-DIMAT 48 Vcc S2	EQUIPO DAG SISTEMA 2. 48 Vcc ----> FALTA. Falta de 48 Vcc a equipo de enlace de comunicaciones Sist.2 y al equipo de teleacción NSD del DAG. (Se indisponen el sistema 2.)	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAG PLC	DAG PLC falla no urgente. Esta alarma está formada por una compuerta OR de 11 errores internos propios del PLC. No indisponen el PLC. El programa sigue corriendo. Hay algunos errores internos del PLC, pero todavía continúa funcionando.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAG COMUNIC	DAG PLC falla comunicaciones urgente. Implica errores internos del PLC y pérdida de comunicación con el Control Maestro. Si esta pérdida de comunicación se mantiene por un período menor que 6 min., el PLC se mantiene adaptivo. Alarma S1 y S2; son alarmas de los canales de comunicaciones emisoras de los niveles DAG. Implica pérdida de uno o los dos canales de emisión disparo de DAG. Ver en la RTU si fallan los dos canales de disparo (S1 y S2) no habrá emisión de DAG de ese PLC.	Avisar a Mantenimiento e IO.
Ezeiza	DAG SECCIONAD	DAG falta estado seccionadores no urgente. Ante la falta de estado de abierto o cerrado de cualquier seccionador se emite la orden correspondiente. El PLC pierde el estado del equipo.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAG INTERRUPT	DAG falta estado interruptores no urgente. Ante la falta de estado de abierto o cerrado de cualquier interruptor se emite la orden correspondiente. El PLC pierde el estado del equipo.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAG TRANSDUC	DAG falla transductores no urgente. Los transductores están ajustados en un rango de 4 a 20 mA. Si el transductor cae por debajo de 4 mA (por corte de línea, alimentación, o ruptura del transductor) pasa a falla. Ignora el condicionamiento por potencia, quedando habilitado.	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Ezeiza	DAG PLC INDISPONIBLE	DAG PLC indisponible urgente. Esta alarma está formada por una compuerta OR de 10 errores internos propios del PLC. Implica indisponibilidad de ese PLC. No emite señal.	Avisar a Mantenimiento e IO.
Ezeiza	DAG ADAPTIVO	No Adaptivo. Se encuentra cortado el canal de datos con el Control Maestro. El PLC perdió comunicación con el Control Maestro, por lo tanto este PLC trabaja en modo No Adaptivo.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAG NIVEL L	Emisión de DAG hacia el sistema de DAGNEA.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA E N1 COMAHUE	Envío de DAG Nivel 1 hacia Comahue.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA E N2 COMAHUE	Envío de DAG Nivel 2 hacia Comahue.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA E N4 COMAHUE	Envío de DAG Nivel 4 hacia Comahue.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA CONFIGURACION	Relé de configuración en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Ezeiza	DAGNEA PLC	Falla menor en PLC (Ej. Falla de algún módulo). Esta falla NO deja el PLC indisponible.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA EQ TP	Falla equipo de teleprotección.	Si la falla afecta a ambos sistemas, bajar la transmisión a DAG=0 en líneas involucradas. Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA ADAPTIVO	DAG en modo No Adaptivo.	-----
Ezeiza	DAGNEA PLC ESTADO	PLC INDISPONIBLE. Falla mayor que deja el PLC indisponible. En esta condición NO hay emisión de DAG.	Avisar a Mantenimiento e IO.
Ezeiza	DAGNEA 24 Vcc	Falta tensión de entrada y salida de 24 Vcc.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA FUENTE 1	PLC FUENTE 1 FALLA.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA FUENTE 2	PLC FUENTE 2 FALLA.	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Ezeiza	DAGNEA PLC PRUEBA	PLC en Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA ESTADO N1 COMAHUE	DAG hacia Comahue Nivel 1 habilitada.	-----
Ezeiza	DAGNEA ESTADO N2 COMAHUE	DAG hacia Comahue Nivel 2 habilitada.	-----
Ezeiza	DAGNEA ESTADO N4 COMAHUE	DAG hacia Comahue Nivel 4 habilitada.	-----
Ezeiza	DAGNEA-COMAHUE M/A	Llave Manual / Automático en Manual . (Esta condición permite seleccionar desde la ET el nivel de DAG hacia Comahue.)	-----
Ezeiza	DAGNEA DIMAT S1	DIMAT DAG NEA S1 ALARMA.	Avisar a Mantenimiento.
Ezeiza	DAGNEA DIMAT S2	DIMAT DAG NEA S2 ALARMA.	Avisar a Mantenimiento.
Manuel Belgrano	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento T, pérdida de la línea 5MBRD1. Generada por emisión del evento U, pérdida de la línea 5CEMB1.	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Manuel Belgrano	DAG ETP S1	El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma. TELEP FALLA EMISION DAG S1	Avisar a Mantenimiento
Manuel Belgrano	DAG ETP S2	El equipo/s de teleprotección detallado está anunciando una alarma. TELEP FALLA EMISION DAG S2	Avisar a Mantenimiento
Manuel Belgrano	DAGNEA 24VCC	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Manuel Belgrano	DAGNEA PLC PRUEBA	Llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
Manuel Belgrano	DAGNEA PLC	Alarma por falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
Manuel Belgrano	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
Manuel Belgrano	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en RI o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Colonia Elía	DAGNEA EVENTO U	Generada por emisión del evento U, pérdida de la línea 5CEMB1.	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Colonia Elia	DAGNEA EVENTO V	Generada por emisión del evento V, pérdida de la línea 5CEMD1.	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAGNEA RPF	PLC DAG Orden afuera/adentro al reactor R3B5MQ	---
MQUEMADO	DAGNEA ESTADO RPF	Señal recibida desde el PLC que indica que el RPF está inhibido. El RPF estará normalmente habilitado y deberá inhibirse cuando la situación lo requiera.	---
MQUEMADO	DAG	B003.1-1942-TGSACC U=0 ALIMENTACION GENERAL DAG S1	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG COMUNIC	B003.1-31-PLC-DAG AL. FALLA COMUNICACION A036.1-3579-DAG ALARMA COMUNIC. EST. MAESTRA	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG EVENTO 3G	B003.1-28-PLC-DAG AL. Ev 3G 5CBMQ1	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG EVENTO 3H	B003.1-29-PLC-DAG AL. Ev 3H 5CHAMQ1	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG FET	B003.1-35-PLC-DAG AL. EQUIPOS TELEPROTECCION	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG FTP S1	A036.1-3581-DAG TELEPROTECCION S1 OK	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG FTP S2	A036.1-3582-DAG TELEPROTECCION S2 OK	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG INT/SECC	B003.1-33-PLC-DAG AL. DISCREPANCIA SECCIONADOR B003.1-34-PLC-DAG AL. DISCREPANCIA INTERRUPTOR A036.1-3577-DAG DISCREPANCIA SECCIONADORES A036.1-3578-DAG DISCREPANCIA INTERRUPTORES	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG PLC	B003.1-32-PLC-DAG AL. FALLA INTERNA PLC A036.1-3576-DAG PLC DISPONIBLE	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG PLC A/P	B003.1-39-PLC-DAG LLAVE NORMAL/PRUEBA EN PRUEBA	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
MQUEMADO	DAG TRANSDUCTORES	B003.1-30-PLC-DAG AL. FALLA TRANSDUCTOR A036.1-3580-DAG ALARMA TDX	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG FCC S2	B003.1-1953-TGSACC U=0 ALIMENTACION GENERAL DAG S2	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
MQUEMADO	DAG PLC S1/S2	B003.1-37-PLC-DAG SEN. FUENTE PS1 EN SERVICIO B003.1-38-PLC-DAG SEN. FUENTE PS2 EN SERVICIO	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG PLC 24VCC	B003.1-36-PLC-DAG SEN. PRESENCIA 24 Vcc	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG	B003.1-1942-TGSACC U=0 ALIMENTACION GENERAL DAG S1	Avisar a Mantenimiento.
MQUEMADO	DAG COMUNIC	B003.1-31-PLC-DAG AL. FALLA COMUNICACION A036.1-3579-DAG ALARMA COMUNIC. EST. MAESTRA	Avisar a Mantenimiento.
Paso de la Patria	DAGNEA 24 Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Paso de la Patria	DAGNEA 24 Vcc E/S	Falta de 24 Vcc para entradas/salidas.	Avisar a Mantenimiento.
Paso de la Patria	DAGNEA PLC PRUEBA	Llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
Paso de la Patria	DAGNEA PLC	Alarma por falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
Paso de la Patria	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
Paso de la Patria	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en RI o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Paso de la Patria	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento I, pérdida de la línea 5PTRS1. Generada por emisión del evento H, pérdida de la línea 5PTRI1. Generada por emisión del evento 1Zd, pérdida de la línea 5RIRS2 y 5PTRS1 o 5RIRS2 y 5PTRI1	. Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Paso de la Patria	DAGNEA EQ TP	Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S1. Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S2.	Avisar a Mantenimiento.
Paso de la Patria	DAGNEA ORDEN APERT	Generada por la detección en el PLC de un disparo trifásico sobre algún interruptor de 500 kV.	Normal si hubo apertura de algún interruptor.
Rosario Oeste	DAGNEA 24 Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Rosario Oeste	DAGNEA 24 Vcc E/S	Falta de 24 Vcc para entradas/salidas.	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Rosario Oeste	DAGNEA PLC PRUEBA	Llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
Rosario Oeste	DAGNEA PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
Rosario Oeste	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
Rosario Oeste	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en <i>RI</i> o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Rosario Oeste	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento 1E, pérdida de la línea 5RARO1. Generada por emisión del evento 1A, pérdida de la línea 5ACRO1. Generada por emisión del evento 1F/1Fd, pérdida de la línea/s 5CNRO1/2.. Generada por emisión del evento 2A, pérdida de la línea 2RARO1/2	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Rosario Oeste	DAGNEA EQ TP	DAGNEA Falla Eq. Teleprot. S1. DAGNEA Falla Eq. Teleprot. S2.	Avisar a Mantenimiento.
Rosario Oeste	DAGNEA ORDEN APERT	Generada por detección en el PLC de un disparo trifásico sobre algún interruptor de 500 kV.	Normal si hubo apertura de algún interruptor.
Ramallo	DAGNEA 24 Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Ramallo	DAGNEA 24 Vcc E/S	Falta de 24 Vcc para entradas/salidas.	Avisar a Mantenimiento.
Ramallo	DAGNEA PLC PRUEBA	Llave Normal / Prueba en posición Prueba .	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
Ramallo	DAGNEA PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
Ramallo	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
Ramallo	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en <i>RI</i> o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento si persiste.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Ramallo	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento 1X, pérdida de la línea 5ATRA1. Generada por emisión del evento 1E, pérdida de la línea 5RARO1. Generada por emisión del evento 2B, pérdida de la línea 2RAVL1.	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Ramallo	DAGNEA EQ TP	DAGNEA Falla Eq. Teleprot. Sist.1. DAGNEA Falla Eq. Teleprot. Sist.2.	Avisar a Mantenimiento.
Ramallo	DAGNEA ORDEN APERT	Generada por detección en el PLC de un disparo trifásico sobre algún interruptor de 500 kV.	Normal si hubo apertura de algún interruptor.
Resistencia	DAGNEA HABIL RPF	Indica el estado habilitado/deshabilitado del comando del PLC sobre los reactores.	-----
Resistencia	DAGNEA 24 Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Resistencia	DAGNEA 24 Vcc E/S	Falta de 24 Vcc para entradas/salidas.	Avisar a Mantenimiento.
Resistencia	DAGNEA PLC PRUEBA	Llave Normal / Prueba en posición Prueba.	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
Resistencia	DAGNEA PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
Resistencia	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.
Resistencia	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en RI.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Resistencia	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento J, pérdida de la línea 5RMRS1. Generada por emisión del evento I, pérdida de la línea 5PTRS1. Generada por emisión del evento Z, pérdida de la línea 5RIRS2. Generada por emisión del evento 1Zd, pérdida de la línea 5RIRS2/5PTRS1 o /5PTR11	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Resistencia	DAGNEA EQ TP	Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S1. Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S2.	Avisar a Mantenimiento.
Resistencia	DAGNEA ORDEN APERT	Generada por detección en el PLC de un disparo trifásico sobre algún interruptor de 500 kV.	Normal si hubo apertura de algún interruptor.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Resistencia	DAGNEA TRANSDUC	Generada por el PLC por detección de funcionamiento anormal de algún transductor dedicado al control automático de reactores.	Avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA EZ-RD RB 550 MW	Llave EZEIZA-RODRIGUEZ RB 550 MW.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA EZ-RD RB MAX	Llave EZEIZA-RODRIGUEZ RB MAX.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA NORTE1 RB 550 MW	Llave NORTE 1 RB 550 MW.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA NORTE1 RB MAX	Llave NORTE 1 RB MAX.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA NORTE2 RB 550 MW	Llave NORTE 2 RB 550 MW.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA NORTE2 RB MAX	Llave NORTE 2 RB MAX.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA SUR3 RB 550 MW	Llave SUR 3 RB 550 MW.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA SUR3 RB MAX	Llave SUR 3 RB MAX.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA SUR4 RB 550 MW	Llave SUR 4 RB 550 MW.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA SUR4 RB MAX	Llave SUR 4 RB MAX.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA COMPARTIDA	Llave DAG COMPARTIDA.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA COMP.A RB 300 MW	Llave DAG COMPARTIDA A RB 300 MW.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA COMP.A RB MAX	Llave DAG COMPARTIDA A RB MAX.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA COMP.B RB 300 MW	Llave DAG COMPARTIDA B RB 300 MW.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA COMP.B RB MAX	Llave DAG COMPARTIDA B RB MAX.	No debe aparecer en modalidad Automática.
Rincón	DAGNEA AES	Rincón - Disparo DAG 1 y 2 –AES.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA PLC ADAPTIVO	PLC en Transición. PLC No Adaptivo.	Ver punto 1.5.2.4 en OS N° 21.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Rincón	DAGNEA COMAHUE	Rincón - Disparo DAG 1, 2 y 4 al Comahue.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA YACYRETA	Rincón - Disparo DAG 1, 2, 3 y 4 a Yacyretá.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA S. GRANDE	Rincón - Disparo DAG 1, 2 y 3 a Salto Grande.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA CONDICION	Rincón - Alarma condición N-1.	-----
Rincón	DAGNEA TRANSDUC	Falta de tensión aliment transductores PLC2. Falta de tensión aliment transductores PLC1. Alarmas transductores.	Avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA INT/SECC	Alarma discrepancia de secc/interr PLC1/2.	Avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA COMUNIC	Rincón - Alarma falla comunicaciones.	Avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA TELEPROT.	Rincón - Alarma teleprotección.	Avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA/PLC1 HOT	Rincón - PLC 1 - PLC Hot.	-----
Rincón	DAGNEA/PLC1	Rincón - PLC 1 - Alarma PLC 1.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Rincón	DAGNEA/PLC1 S1/S2	PLC 1-Falta de tensión alimentación S2. PLC 1-Falta de tensión 24 Vcc E/S. PLC 1- Falta de tensión alimentación S1.	Avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA/PLC1 PRUEBA	Rincón - PLC 1-Llave Normal / Prueba en Prueba.	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
Rincón	DAGNEA/PLC2 HOT	Rincón - PLC 2 - PLC Hot.	-----
Rincón	DAGNEA/PLC2	Rincón - PLC 2 - Alarma PLC 2.	Avisar a Mantenimiento si persiste.
Rincón	DAGNEA/PLC2 ESTADO	Rincón - PLC 2 - PLC 2 Disponible.	-----
Rincón	DAGNEA/PLC2 S1/S2	PLC 2-Falta de tensión alimentación S2. PLC 2-Falta de tensión 24 Vcc E/S. PLC 2-Falta de tensión alimentación S1.	Avisar a Mantenimiento.
Rincón	DAGNEA/PLC2 PRUEBA	Rincón-PLC 2-Llave Normal / Prueba en Prueba.	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Rincón	DAGNEA ETP NSD70	ETP FOX6+HE393535 NORMAL. ETP NSD70 HE388820 NORMAL.	Avisar a Mantenimiento (Comunicaciones GRN).
Rincón	DAGNEA ETP NSD70D	ETP NSD70D AE402074 NORMAL. ETP NSD70D AE402075 NORMAL. ETP NSD70D AE402073 NORMAL.	Avisar a Mantenimiento (Comunicaciones GRM-GRN).
Rincón	DAGNEA ETP RI-AP	ETP RI-AP S1 NORMAL.	Avisar a Mantenimiento (Comunicaciones GRN).
Rincón	DAGNEA ETP RI-SG	ETP RI-SG S1 NORMAL. ETP NSD70C AE402063 NORMAL.	Avisar a Mantenimiento (Comunicaciones GRN).
Rincón	DAGNEA ETP S1/S2	ETP ARMARIO +Y02 S1 NORMAL. ETP ARMARIO +Y02 S2 NORMAL. ETP ARMARIO +Y01 S1 NORMAL.	Avisar a Mantenimiento (Comunicaciones GRN).
Rincón	5GARI1 OP ETP	ETP RI-GA1 OP1 NORMAL. ETP RI-GA1 OP2 NORMAL. ETP RI-GA1 OP3 NORMAL. ETP RI-GA1 OP4 NORMAL. ETP RI-GA1 OP5 NORMAL. ETP RI-GA1 OP6 NORMAL.	Avisar a Mantenimiento (Comunicaciones GRN).
Gral. Rodríguez	DAGNEA EQ TP	DAGNEA Falla Eq. Teleprot.	Avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA ORDEN APERT	DAGNEA PLC detecta disparo.	Normal si hubo apertura de algún interruptor.
Gral. Rodríguez	DAGNEA NIVEL 1	DAG emisión nivel 1. El programa del PLC elige según el evento producido (estado de equipos de playa) el nivel de DAG a emitir. Evento que indica que se emitió señal de DAG.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA NIVEL 2	DAG emisión nivel 2. El programa del PLC elige según el evento producido (estado de equipos de playa) el nivel de DAG a emitir. Evento que indica que se emitió señal de DAG.	Normal si corresponde emisión DAG; si no corresponde y se emite, avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Gral. Rodríguez	DAGNEA TRANSDUC	DAG falla transductores no urgente. Los transductores están ajustados en un rango de 4 a 20 mA. Si el transductor cae por debajo de 4 mA (por corte de línea, alimentación, o ruptura del transductor) pasa a falla. Ignora el condicionamiento por potencia, quedando habilitado.	Avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA SECCIONAD	DAG falta estado seccionadores no urgente. Ante la falta de estado de abierto o cerrado de cualquier seccionador se emite la orden correspondiente. El PLC pierde el estado del equipo.	Avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA INTERRUPT	DAG falta estado interruptores no urgente. Ante la falta de estado de abierto o cerrado de cualquier interruptor se emite la orden correspondiente. El PLC pierde el estado del equipo.	Avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA PLC	DAG PLC falla no urgente. Esta alarma está formada por una compuerta OR de 10 errores internos propios del PLC. Hay algunos errores internos del PLC, pero todavía continúa funcionando.	Avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA COMUNIC	DAG PLC falla comunicaciones no urgente. Implica errores internos del PLC y pérdida de comunicación con el Control Maestro. Si la pérdida de comunicación se mantiene por un período menor que 6 min., el PLC se mantiene Adaptivo.	Avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA ADAPTIVO	No Adaptivo: Se encuentra cortado el canal de datos con el Control Maestro. El PLC perdió comunicación con el Control Maestro, por lo tanto este PLC trabaja en modo No Adaptivo.	Avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA 220 Vcc	Falta Vcc urgente. Falta tensión de alimentación al PLC. El PLC queda indisponible.	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Gral. Rodríguez	DAGNEA NSD EMISSION	DAG falla NSD canal emisión urgente. Alarma S1 COM. Alarma S2 COM. Alarma S1 y S2; son alarmas de los canales de comunicaciones emisoras de los niveles de DAG. Implica pérdida de uno o los dos canales de emisión disparo de DAG. Ver en la RTU si fallan los dos canales de disparo (S1 y S2) no habrá emisión de DAG de ese PLC.	Avisar a Mantenimiento e IO.
Gral. Rodríguez	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento T, pérdida de la línea 5MBRD1. Generada por emisión del evento 1C, pérdida de la línea 5ATRD1. Generada por emisión del evento B, pérdida de la línea 5CARD1. Generada por emisión del evento 2C, pérdida de la línea 2RDVL1/2.	Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA NIVEL 4	DAGNEA (PLC)-Señalización DAG4.	-----
Gral. Rodríguez	DAGNEA C. SATELITAL	Falla en canal Satelital de la DAGNEA.	Avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA OP	Enlace OP RA-RD DAGNEA.	Avisar a Mantenimiento.
Gral. Rodríguez	DAGNEA MICRO	Cargador de batería de microonda. Enlace de microondas EZ-RD.	Avisar a Mantenimiento.
Romang	DAGNEA HABIL RPF	Indica el estado habilitado/deshabilitado del comando del PLC sobre los reactores.	-----
Romang	DAGNEA 24 Vcc	Falta de alimentación de 24 Vcc S1. Falta de alimentación de 24 Vcc S2.	Avisar a Mantenimiento.
Romang	DAGNEA 24 Vcc E/S	Falta de 24 Vcc para entradas/salidas.	Avisar a Mantenimiento.
Romang	DAGNEA PLC PRUEBA	Llave Normal / Prueba en posición Prueba.	Esta llave sólo se pasa a Prueba a pedido, para trabajos de mantenimiento.
Romang	DAGNEA PLC	Falla interna en el PLC.	Avisar a Mantenimiento.
Romang	DAGNEA INT/SECC	La señalización de posición de algún seccionador se encuentra en discrepancia. La señalización de posición de algún interruptor se encuentra en discrepancia.	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025

ET	Alarma	Causa	Acciones del COT
Romang	DAGNEA COMUNIC	Generada por el PLC por pérdida de comunicaciones con el Control Maestro en RI o con la RTU Harris.	Avisar a Mantenimiento.
Romang	DAGNEA EVENTO	Generada por emisión del evento K, pérdida de la línea 5RMST1. Generada por emisión del evento J, pérdida de la línea 5RMRS1.	. Si el evento no existió y se emite la alarma, avisar a Mantenimiento.
Romang	DAGNEA EQ TP	Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S1. Generada por el PLC por detección de falla en algún equipo de teleprotección del S2.	Avisar a Mantenimiento.
Romang	DAGNEA ORDEN APERT	Generada por detección en el PLC de un disparo trifásico sobre algún interruptor de 500 kV.	Normal si hubo apertura de algún interruptor.
Romang	DAGNEA TRANSDUC	Generada por el PLC por detección de funcionamiento anormal de algún transductor dedicado al control automático de reactores.	Avisar a Mantenimiento.

ANEXO 2 DE OS N° 21: ALARMAS DEL AUTOMATISMO DAG/DAD NEA

CONFECCIONÓ: INGENIERÍA DE OPERACIÓN

12 de agosto, 2025